

# 华歌尔 多米尼加共和国制造厂

提高生产率并降低成本  
采用力克的精益裁剪房解决方案



CUSTOMER STORY

LECTRA®

# 华歌尔 多米尼加共和国制造厂

**市场** 内衣制造 - 95% 的文胸销往国际市场。

**地点** 多米尼加共和国，占华歌尔国际市场总产量的 60%。华歌尔美国有限公司所销售的内衣有 60% 是由多米尼加共和国制造厂生产。“



## 力克解决方案

**MODARIS**

**DIAMINO**

**VECTOR**  
Lingerie PG

## 挑战

内衣制造商华歌尔美国有限公司多米尼加共和国分公司拥有 1,300 多名员工，年产量 470 余万件。华歌尔美国有限公司的市场份额增长要归功于美国需求和美洲、欧洲/澳大利亚的国际市场的扩张，后者是造成对英国 Eveden 公司成功收购的主因。因此，为了将产量提高 20% 到 30%，华歌尔必须依赖并提高多米尼加共和国制造厂的生产能力。但是，如何在不增加成本的前提下生产更多产品，这给华歌尔带来了挑战。

“我们采用极为精细、质量上乘的面料。因此，需要十分特殊的工程技术进行加工。”生产副总裁 Ramon Enrique Rivera 解释道，“如今，市场要求日益严苛，为了保持竞争力，我们每天都需要进行创新。”

Ramon Enrique Rivera  
解释道

## 解决方案

我们与力克合作了九年之久，因此我们首先把目光投向了力克。我们需要裁剪能力更强的设备和市场上最好的技术，以便将弹性面料裁剪成小裁片。”工厂经理 Virgilio Estévez 回忆说。按照力克的建议，华歌尔改进了流程，不仅将成本降到最低，还提高了生产率。华歌尔之所以能实现这些改进，还要归功于精益裁剪房项目和升级到 Vector Lingerie 裁床的举措。用 Estévez 的话说，这一全套解决方案“大幅提升了产品质量、提高了流程清洁度并实现技术改进，不仅帮助我们裁剪各种不同类型的面料和各式形状，还将生产率提高了 20%。”

**LECTRA**

# 01

## 管理变革

力克着眼于整体流程(而不是单个任务),帮助华歌尔成功推行了变革模式。“在力克与华歌尔的通力协作下,我们借助一套依托可行计划的流畅流程,成功、快速地整合了力克所要求的多项变革,并且在此期间整个生产几乎未出现任何中断。”Estévez评论说。通过消除无附加值的任务,该精益解决方案在保证原有生产速度的情况下改进了整个预生产阶段的管理。

# 02

## 令人震惊的项目

该力克项目需分阶段实施,首先要进行诊断以了解当前瓶颈和改进机遇。然后针对如何优化材料使用、改进后续工作流以及操作员培训提出建议。该精益裁剪房解决方案能够简化流程并提高生产率。实际的面料裁剪质量由Vector ix6 Lingerie这样的一个引擎来推动。Vector ix6不仅实现了零间隙裁剪,还提供了各种指标对性能改善进行监控。“我们不仅提高了流程的清洁度和有序性,还减少了对剩余面料的后续处理工作。最终,我们提高了生产率。”Estévez解释道。

“我们不仅提高了流程的清洁度和有序性,还减少了对剩余面料的后续处理工作。最终,我们提高了生产率。”

Ramon Enrique Rivera  
解释道



“力克是一家专注于裁剪技术的公司。我对力克的裁剪房精益解决方案印象深刻。这是我入行以来见到过的最棒的解决方案，”Rivera 表示。“要实现持续增长，我们必须得到一家能够提供优质技术并持续促进生产率提高的公司的支持。因此，未来我们与力克之间的合作关系将更为紧密。”

Ramon Enrique Rivera  
解释道



# 03

## 惊人的成果

该项目帮助我们节省了 3% 的原材料。”Virgilio Estévez 透露，“实施精益方法并采用力克的新技术后，我们的产量提高了 20%。这些改进允许我们在不增加工作时长的前提下轻松满足新业务的要求，同样数量的资源能够获得更高的产量。”新 Vector 和精

益裁剪房的结合表明“效率的提升要归功于更高效的流程、更优的质量和更低的成本，同时，更清洁的流程还能提高机器的正常运行时间。”裁剪制造经理 Sandy Méndez 表示。该项目还有一个意想不到的作用，即“切实鼓舞我们厂工作人员的士气。”

### 什么是 **VECTOR**

我们最畅销的 Vector 裁剪设备符合工业 4.0 标准，适用于各种生产模式与面料类型（蕾丝、牛仔布、梭织、针织或鞋类织物），可帮助您以最佳的速度和效率进行生产。无论产量多少，您都可以实现卓越运营并最大限度降低单件裁片的裁剪成本。

[了解更多](#)